



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΝΑΤ. ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: 17^ο Χλμ. Λ. Μαραθώνος
 Ταχ. Κώδικας: 15351
 Πληροφορίες: Ε.Φρέρη
 Τηλέφωνο: 213-2005152
 Fax: 213-2005151
 E-mail: promanat@patt.gov.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Παλλήνη 05 / 05 / 2015

Αριθμ. πρωτ.: τ.τ. 88101

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ 4/2015 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Αττικής-Περιφερειακή Ενότητα Ανατολικής Αττικής, μετά από την υπ'αριθμ. 935/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

Ηλεκτρονικό Διεθνή Ανοικτό Μειοδοτικό Διαγωνισμό σε ευρώ με κριτήριο κατακύρωσης το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης, κατά συνέπεια της χαμηλότερης τιμής ανά δρομολόγιο, για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφερειακής Ενότητας Ανατολικής Αττικής, για το σχολικό έτος 2015-2016, συνολικού προϋπολογισμού **6.979.522,08 ευρώ χωρίς Φ.Π.Α. που αναλύεται ως εξής: προϋπολογισμός 5.816.268,40 € και δικαίωμα προαίρεσης 20% 1.163.253,68 € (7.886.859,95 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 13% που αναλύεται ως εξής: προϋπολογισμός 6.572.383,29 € και δικαίωμα προαίρεσης 20% 1.314.476,66 €)** όπως αναλυτικά περιγράφονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ' (Πίνακας δρομολογίων) που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της Διακήρυξης αυτής. **Η Περιφέρεια Αττικής – Περιφερειακή Ενότητα Ανατολικής Αττικής επιφυλάσσει του δικαιώματος προαίρεσης έως και 20% του προϋπολογισμού.** Ο εν λόγω διαγωνισμός θα διεξαχθεί με σύντμηση προθεσμιών, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 32 (παρ. 5 & 6) του Π.Δ.60/2007.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους **εγγεγραμμένους** οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελλο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», στο Π.Δ. 60/2007 και συμπληρωματικά στο Π.Δ. 118/2007.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 08 -06 - 2015.

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 15 - 06 - 2015 και ώρα 15 :00.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας υποβολής των προσφορών δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Όλοι οι όροι του διαγωνισμού και οι σχετικές λεπτομέρειες αναφέρονται στην αναλυτική διακήρυξη η οποία είναι διαθέσιμη στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής (<http://www.patt.gov.gr>), στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ & στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ www.eprocurement.gr .

Οι προσφορές πρέπει να είναι σύμφωνες με τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές της εν λόγω διακήρυξης.

Δεκτές γίνονται υποψηφιότητες από φυσικά πρόσωπα που είναι εγκατεστημένα σε κράτη-μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Ε.Ε.) ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή δικαιούμενα συμμετοχής στο διαγωνισμό με βάση τη νομοθεσία τρίτων χωρών που έχουν κυρώσει τη Συμφωνία περί Δημοσίων Συμβάσεων του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου η οποία κυρώθηκε με το Ν. 2513/97 καθώς και της Αυστραλίας και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσης.

Δεκτές γίνονται επίσης υποψηφιότητες από νομικά πρόσωπα, από επιχειρήσεις ημεδαπής ή αλλοδαπής, ομίλους, ενώσεις νομικών ή / και φυσικών προσώπων, συμπράξεις, κοινοπραξίες εταιρειών ή υπό σύσταση των ανωτέρω με οποιαδήποτε συνδυασμό και εν γένει από περισσότερα του ενός πρόσωπα, φυσικά ή νομικά, που υποβάλλουν από κοινού υποψηφιότητα και δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσης, που έχουν συσταθεί και λειτουργούν νόμιμα σύμφωνα με την Ελληνική Νομοθεσία ή έχουν συσταθεί σύμφωνα με την νομοθεσία κρατών-μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Ε.Ε.) και έχουν την κεντρική διοίκηση ή την κύρια εγκατάστασή τους ή την καταστατική έδρα τους στο εσωτερικό της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Ε.Ε.) ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή δικαιούμενα συμμετοχής στο διαγωνισμό με βάση τη νομοθεσία τρίτων χωρών που έχουν κυρώσει τη Συμφωνία περί Δημοσίων Συμβάσεων του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου η οποία κυρώθηκε με το Ν. 2513/97 καθώς και της Αυστραλίας.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους επί **διακόσιες εβδομήντα (270) ημέρες** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Κάθε προσφορά συμμετοχής στο διαγωνισμό **θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, ποσού ύψους 2% επί της προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α.

Δε γίνεται δεκτή προσφορά της οποίας η εγγύηση συμμετοχής υπολείπεται και στο ελάχιστο του ως άνω απαιτούμενου ποσοστού 2%.

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει **για τουλάχιστον τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς**, σύμφωνα με το άρθρο 157 του Ν.4281/2014.

Ημερομηνία αποστολής με ηλεκτρονικά μέσα, κατά τις διατάξεις του άρθρου 32 παρ.5 του Π.Δ.60/2007, της Διακήρυξης στην Επίσημη εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων στις 05-05-2015 και ώρα 12:29 (αριθμός εσωτερικής αναφοράς 2015-059448) και δημοσιεύθηκε στις 08-05-2015 (στοιχεία δημοσίευσης 2015/S 089-160270).

Ημερομηνία δημοσίευσης της περίληψης της Διακήρυξης σε δύο (2) ημερήσιες οικονομικές εφημερίδες ευρείας κυκλοφορίας (Ναυτεμπορική και Δημοπρασιών & Πλειστηριασμών) και σε μία (1) τοπική εφημερίδα (Αττικό Βήμα) στις 15-05-2015. Ημερομηνία δημοσίευσης της περίληψης της Διακήρυξης στην εφημερίδα της Κυβέρνησης στις 15-05-2015.

Αντίγραφα της διακήρυξης του διαγωνισμού, καθώς και διευκρινίσεις σχετικά με τους όρους της διακήρυξης παρέχονται από τη Δ/ση Οικονομικών-Τμήμα Προμηθειών της Περιφερειακής Ενότητας Ανατολικής Αττικής (17^ο χλμ. Λεωφ. Μαραθώνος – 1^{ος} όροφος, αρμόδιοι υπάλληλοι Ειρήνη Φρέρη, Ειρήνη Βλαχάκη και Μαρία Ζαχαρίου, τηλ/να: 2132005152, 2132005170 & 2132005169).

Διευκρινίσεις σχετικά με τα δρομολόγια θα δίνονται από την Γιούλη Νοδάρα, τηλ/νο: 2132101305. –

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ